(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-186066 (P2000-186066A)

(43)公開日 平成12年7月4日(2000.7.4)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I				テーマコード(参考)			
C 0 7 C 211/54		C 0 7 C 211/54							
209/06		209/06 3 K 0 0 7							
C 0 7 D 209/86		C 0 7 D 209/86 4 C 0 3 6							
213/38		·				4 C 0 5 5			
279/22						4 C 0 6 3			
2.0,22	審查請求	未請求 請		OL	(全 28 頁)				
(21)出願番号	特願平10-364801	(71) 出廊	質人 000006	079					
			ミノル	夕株式	会社				
(22)出願日	平成10年12月22日(1998.12.22)		大阪府	大阪市	中央区安土町	二丁目3番13号			
		大阪国際ビル			ル				
		(72)発明	月者 藤野	泰光					
		大阪府大阪市中央区領			中央区安土町	土町二丁目3番13号			
		大阪国際ピル ミノルタ株式会社内				式会社内			
		(72)発明者 植田 秀昭							
		大阪府大阪市中央区安土			中央区安土町	二丁目3番13号			
			大阪国	際ピル	ミノルタ株	式会社内			
		(74)代理	里人 100062	144					
				青山	葆 (外2	名)			
						最終頁に続く			

(54) 【発明の名称】 新規アミノ化合物とその製造方法、及び用途

(57)【要約】

【課題】 電子写真感光体や有機エレクトロルミネッセンス素子に利用可能な新規アミノ化合物を提供すること

【解決手段】 下記一般式(I)で表わされるアミノ化合物とその製法、及び用途;(式中、Ar¹は置換もしくは無置換のアリーレン基、あるいは単結合を表わす;Ar²は置換もしくは無置換のアリーレン基を表わす;R¹、R²はそれぞれ独立して、アルキル基、アラルキル基、置換もしくは無置換のアリール基、置換もしくは無置換の芳香族複素環基を表わし、R¹とR²は一体となって環を形成してもよい;Xは下記一般式(II)で表わされる連結基で、Ar³は置換もしくは無置換のアリール基を表わす)。

【化1】

$$R^{1} - N = -C = -C = (1)$$

$$R^{2} - N - R^{2}$$

$$Ar^{2} - Ar^{1} - R^{2}$$

$$Ar^{2} - Ar^{1} - R^{2}$$

$$Ar^{2} - R^{1}$$

$$R^{2} - R^{2}$$

$$R^{2} - R^{1}$$

$$R^{2} - R^{2}$$

$$R^{2} -$$

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 下記一般式(I)で表わされるアミノ化合物:

【化1】

$$R^{1} - N$$

$$Ar^{2}$$

$$R^{1}$$

$$R^{1}$$

$$R^{2}$$

$$R^{2}$$

$$R^{2}$$

$$R^{2}$$

$$R^{2}$$

$$R^{2}$$

$$R^{2}$$

$$R^{2}$$

$$R^{3}$$

$$R^{2}$$

$$R^{2}$$

$$R^{3}$$

$$R^{2}$$

$$R^{2}$$

$$R^{3}$$

$$R^{2}$$

$$R^{3}$$

$$R^{2}$$

$$R^{3}$$

$$R^{2}$$

$$R^{3}$$

$$R^{2}$$

$$R^{3}$$

$$R^{4}$$

$$R^{2}$$

$$R^{4}$$

$$R^{4}$$

$$R^{5}$$

$$R^{4}$$

$$R^{5}$$

$$R^{$$

(式中、Ar¹は置換もしくは無置換のアリーレン基、あるいは単結合を表わす; Ar²は置換もしくは無置換のアリーレン基を表わす; R¹、R²はそれぞれ独立して、アルキル基、アラルキル基、置換もしくは無置換のアリール基、置換もしくは無置換の芳香族複素環基を表わし、R¹とR²は一体となって環を形成してもよい; Xは 20下記一般式(II)で表わされる連結基で、Ar³は置換もしくは無置換のアリール基を表わす):

【化2】

【請求項2】 下記一般式(III)で表されるハロゲン化合物:

[$\{\ell\}$] Ar² Ar² Ar² Ar² (III)

(式中、Ar¹、Ar²、Xは請求項1に記載のものと同意義;Yはハロゲン原子を表わす)と下記一般式(IV)で表わされるアミノ化合物;

【化4】

$$H = N \begin{pmatrix} R^1 \\ N \end{pmatrix} \qquad (IV)$$

(式中、 R^1 、 R^2 は前記と同意義)を反応させることを特徴とする、下記一般式(I)で表わされるアミノ化合物の製造方法:

【化5】

(式中、 Ar^1 、 Ar^2 、 R^1 、 R^2 、Xは前記と同意義)。 【請求項3】 (a) 下記一般式(V) で表わされるジ ホルミル化アリール化合物;

【化6】

(式中、Ar⁴は置換もしくは無置換のアリーレン基を表 わす)と下記一般式(VI)で表わされるアセチル化ア リール化合物;

【化7】

$$Y - Ar^5 - C - CH_3$$
 (VI)

(式中、Ar⁵は置換もしくは無置換のアリーレン基を表 わす; Yはハロゲン原子を表わす)を反応させてピリリ ウム塩を得る工程;

30 (b)前記ピリリウム塩をアンモニア溶液中で加熱処理 し、下記一般式(VII)で表わされるハロゲン化ピリ ジン誘導体:

【化8】

(式中、 Ar^4 、 Ar^5 、Yは前記と同意義)に転化させる 工程: および

(c)得られた前記ハロゲン化ピリジン誘導体と下記一般式(IV)で表わされるアミノ化合物;

【化9】

50

$$H = N \frac{R^{1}}{R^{2}} \qquad (IV)$$

(式中、 R^1 、 R^2 は請求項1 に記載のものと同意義)を反応させる工程から成る、下記一般式で表わされるアミノ化合物の製造方法。

【化10】

(式中、Ar⁴、Ar⁵、R¹、R²は前記と同意義)。

【請求項4】 (a)下記一般式(V)で表わされるジ ホルミル化アリール化合物;

【化11】

(式中、 Ar^4 は置換もしくは無置換のアリーレン基を表わす)と下記一般式 (VI) で表わされるアセチル化アリール化合物:

【化12】

$$Y - A_{r}^{5} - C - CH_{3}$$
 (VI)

(式中、Ar⁵は置換もしくは無置換のアリーレン基を表わす; Yはハロゲン原子を表わす)を反応させてピリリウム塩を得る工程;

(b)次いで前記ピリリウム塩と下記一般式(VII I)で表わされるカルボン酸塩;

【化13】

$$A r^{6} - C - O^{-} N a^{+}$$
 (WII)

(式中、Ar⁶は置換もしくは無置換のアリール基を表 わす)を反応させ、下記一般式(IX)で表わされるハ ロゲン化アリール化合物;

【化14】

$$\begin{array}{c}
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\
 & 4 \\$$

10 (式中、Ar⁴、Ar⁵、Ar⁶、Yは前記と同意義)を 得る工程;および

(c) このようにして得られた前記ハロゲン化アリール 化合物と下記一般式(IV)で表わされるアミノ化合物:

【化15】

$$H = N$$

$$R^{1}$$

$$R^{2} = -1$$
(IV)

(式中、 R^1 、 R^2 は請求項1に記載のものと同意義)を 反応させる工程から成る、下記一般式で表わされるアミ ノ化合物の製造方法;

【化16】

20

(式中、Ar⁵、Ar⁶、R¹、R²は前記と同意義)

【請求項5】 請求項1記載のアミノ化合物からなる正 孔輸送材料。

【請求項6】 一対の電極間に発光層または発光層を含む複数の有機化合物薄膜を備えた有機エレクトロルミネッセンス素子において、少なくとも一層が、請求項1記載のアミノ化合物を含有する層であることを特徴とする40 有機エレクトロルミネッセンス素子。

【請求項7】 導電性支持体上に、電荷発生材料及び、電荷輸送材料を使用してなる電子写真感光体において、電荷輸送材料が請求項5記載の正孔輸送材料であることを特徴とする電子写真感光体。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、新規なアミノ化合物とその製造方法、及びその用途に関する。本発明のアミノ化合物は発光材料、有機光導電材料等に使用するこかができ、より具体的には、面光源や表示に使用される

有機エレクトロルミネッセンス素子や電子写真感光体に 有用である。

[0002]

【従来の技術】感光体や電荷輸送材料として開発されている有機光導電性材料は、低コスト、加工性が多様であり、無公害性などの多くの利点があり、多くの化合物が提案されている。例えば、オキサジアゾール化合物、ヒドラゾン化合物、ピラゾリン化合物、オキサゾール化合物、アリールアミン化合物、ベンジジン化合物、スチルベン化合物、ブタジエン化合物などの有機光導電材料が 10 提案されている。

【0003】電荷輸送材料を利用した技術の一つとして、電子写真感光体が挙げられる。電子写真方式は、カールソンにより発明された画像形成法の一つである。この方式は、コロナ放電により感光体を帯電した後、像露光して感光体上に静電潜像を形成させ、該静電潜像上にトナーを付着させて現像し、得られたトナー像を紙に転写することからなる。

【0004】このような電子写真方式における感光体に要求される基本的な特性としては、暗所において適当な 20 電位が保持されること、暗所における電荷の散逸が少ないこと、光照射により速やかに電荷を散逸することなどが挙げられる。従来の電子写真感光体は、セレン、セレン合金、酸化亜鉛、硫化カドミウムなどの無機光導電体が使用されてきた。これらの無機光導電体は、耐久性が高く、耐刷枚数が多いなどの利点を有しているが、製造コストが高い、加工性に劣る、毒性を有するなどの問題点が指摘されている。

【0005】これらの欠点を克服するため、有機光導電体の開発が行われているが、従来までの有機光導電体を 30電荷輸送材料に用いた電子写真感光体は、帯電性、感度、及び残留電位などの電子写真特性が必ずしも満足されているものとは言えないのが現状であり、優れた電荷輸送能力を有し、耐久性のある電荷輸送材料の開発が望まれていた。

【0006】電荷輸送材料を利用した技術として、有機 エレクトロルミネッセンス素子が挙げられる。有機化合 物を使用したエレクトロルミネッセンス素子は、固体発 光型の安価な大画面フルカラー表示素子としての用途が 有望視され、数多くの研究が行われている。

【0007】一般に有機エレクトロルミネッセンス素子は、発光層及び、該発光層を挟んだ一対の対向電極から構成されている。発光は、両電極間に電界が印加されると、陰極から電子が注入され、陽極から正孔が注入される。さらに、この電子と正孔が発光層において再結合し、エネルギー準位が伝導帯から価電子帯に戻る際にエネルギーを光として放出する現象である。

【0008】従来の有機エレクトロルミネッセンス素子 ェニル基、ビフェニル基、ナフチルは、無機エレクトロルミネッセンス素子に比べて駆動電 基、チエニル基、フリル基、ピリシ圧が高く、発光輝度や発光効率も低かった。また、特性 50 を置換基として有していてもよい。

劣化も著しく実用化には至らなかった。近年、10V以下の低電圧で発光する高い蛍光量子効率を持った有機化合物を含有した薄膜を積層した有機エレクトロルミネッセンス素子が報告され、関心を集めている(アプライド・フィジックス・レターズ、51巻、913ページ、1987年参照)。

6

【0009】この方法は、金属キレート錯体を発光層、アミン系化合物を正孔注入層に使用して、高輝度の緑色発光を得ており、6~7 Vの直流電圧で輝度は数100 cd/m²、最大発光効率は1.51m/Wを達成して、実用領域に近い性能を持っている。しかしながら、現在までの有機エレクトロルミネッセンス素子は、構成の改善により発光効率は改良されてきてはいるが、未だ充分な発光輝度は有していない。また、繰り返し使用時での安定性に劣るという大きな問題点を持っている。

【0010】従って、より大きな発光輝度を持ち、繰り返し使用時での安定性に優れた有機エレクトロルミネッセンス素子の開発のために、優れた電荷輸送能を有し、耐久性のある電荷輸送材料の開発が望まれている。

20 [0011]

【発明が解決しようとする課題】本発明は以上の様な事情に鑑みてなされたもので、その目的とするところは、耐久性のある電荷輸送材料や発光材料として有用な、新規アミノ化合物とその製造法、及びその用途を提供することにある。

[0012]

【課題を解決するための手段】すなわち、本発明は、下記一般式(I)で表わされる新規なアミノ化合物を提供するものである。

0 【化17】

一般式(I)中、Ar¹はフェニレン基、ビフェニレン基、ターフェニレン基、ナフチレン基等のアリーレン基、あるいは単結合を表わし、好ましくはフェニレン基、ビフェニレン基などである。それらの基は、メチル基、エチル基、n-プロピル基、イソプロピル基などのアルキル基、メトキシ基、エトキシ基、プロボキシ基などのアルコキシ基、ベンジル基などのアラルキル基、フェニル基、ビフェニル基、ナフチル基などのアリール基、チエニル基、フリル基、ピリジル基などの複素環基を置換基として有していてもよい。

【0013】一般式(I)中、Ar2はフェニレン基、 ビフェニレン基、ターフェニレン基、ナフチレン基等の アリーレン基を表わし、好ましくはフェニレン基、ビフ ェニレン基などである。それらの基は、メチル基、エチ ル基、nープロピル基、イソプロピル基などのアルキル 基、メトキシ基、エトキシ基、プロポキシ基などのアル コキシ基、ベンジル基などのアラルキル基、フェニル 基、ビフェニル基、ナフチル基などのアリール基、チエ ニル基、フリル基、ピリジル基などの複素環基を置換基 として有していてもよい。 * 10

*【0014】一般式(I)中、 R^1 、 R^2 はそれぞれ独立 して、メチル基、エチル基、n-プロピル基、イソプロ ピル基等のアルキル基、ベンジル基等のアラルキル基、 置換もしくは無置換のフェニル基、ビフェニル基、ナフ チル基等のアリール基、置換もしくは無置換のチエニル 基、フリル基、ピリジル基等の芳香族複素環基を表わ し、R¹とR²は一体となって、R¹およびR²が結合する 窒素原子と共に環、例えば;

【化18】











を形成してもよい。好ましくは、フェニル、R1、R2が 一体となって形成した環;

【化19】





である。これらの環は、メチル基、エチル基、nープロ ピル基、イソプロピル基等のアルキル基、メトキシ基、 エトキシ基、プロポキシ基等のアルコキシ基を置換基と して有していてもよい。

【0015】一般式(I)中、Xは下記一般式(II) で表わされる連結基;

【化20】

を表わし、Ar³はフェニル基、ビフェニル基、ナフチ ル基等のアリール基を表わし、好ましくはフェニル基、 ビフェニル基等である。それらの基はメチル基、エチル 基、nープロピル基、イソプロピル基等のアルキル基、 メトキシ基、エトキシ基、プロポキシ基等のアルコキシ 基、ベンジル基等のアラルキル基、ジアルキルアミノ 基、あるいはジアリールアミノ基等を置換基として有し 40 ハロゲン化アリール化合物の製造例として、下記スキー ていてもよい。

【0016】一般式(I)で表わされるアミノ化合物 は、特定の原料物質を用い公知の化学反応を利用して製※ ※造することが可能である。例えば、下記一般式(II I)で表わされるハロゲン化合物;

【化21】 20 (III)

(式中、 Ar^1 、 Ar^2 、Xは一般式(I)中と同意義; Yはハロゲン原子を表わす。)と下記一般式(IV)で 30 表わされるアミノ化合物;

【化22】

$$H = N \begin{pmatrix} R^1 \\ R^2 \end{pmatrix}$$
 (IV)

(式中、R¹、R²は一般式(I)中と同意義)を反応さ せることによって製造することができる。

【0017】また、前記一般式(III)で表わされる Δ :

【化23】

1/21/2010, EAST Version: 2.4.1.1

で示される。

【0018】下記一般式 (V)で表わされるジホルミル 化アリール化合物;

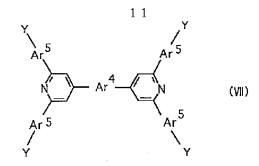
【化24】

(式中、Ar4はフェニレン基、ビフェニレン基、ター フェニレン基、ナフチレン基等のアリーレン基を表わ し、好ましくはフェニレン基、ビフェニレン基などであ る;それらの基は、メチル基、エチル基、n-プロピル 基、イソプロピル基などのアルキル基、メトキシ基、エ トキシ基、プロポキシ基などのアルコキシ基、ベンジル 基などのアラルキル基、フェニル基、ビフェニル基、ナ フチル基などのアリール基、チエニル基、フリル基、ピ リジル基などの複素環基を置換基として有していてもよ い)と下記一般式(VI)で表わされるアセチル化アリ*50 【化26】

*ール化合物;

[化25]
$$Y = A_r^5 - C = CH_3$$
 (VI)

【0019】(式中、Ar5はフェニレン基、ビフェニ レン基、ターフェニレン基、ナフチレン基等のアリーレ 40 ン基を表わし、好ましくはフェニレン基、ビフェニレン 基などである;それらの基は、メチル基、エチル基、n プロピル基、イソプロピル基などのアルキル基、メト キシ基、エトキシ基、プロポキシ基などのアルコキシ 基、ベンジル基などのアラルキル基、フェニル基、ビフ ェニル基、ナフチル基などのアリール基、チエニル基、 フリル基、ピリジル基などの複素環基を置換基として有 していてもよい)を反応させピリリウム塩を得た後、ア ンモニア溶液中、加熱処理することによって、下記一般 式(VII)で表わされるハロゲン化ピリジン誘導体;



【0020】(式中、Ar⁴、Ar⁵、Yは前記と同意 義)に転化さたり、また、前記と同様に下記一般式 (V)で表わされるジホルミル化アリール化合物; 【化27】

$$H - C - A r^{4} - C - H$$
 $O O O$
 $O O$

(式中、 Ar^4 は前記と同意義)と下記一般式(VI) で表わされるアセチル化アリール化合物;

【化28】

$$Y - A_r^5 - C - CH_3$$
 (VI)

(式中、Ar⁵、Yは前記と同意義)を反応させピリリウム塩を得た後、下記一般式(VIII)で表わされるカルボン酸塩:

[化29]
$$Ar^{6}-C-O^{-}Na^{+}$$
||

【0021】(式中、Ar⁶はフェニル基、ビフェニル基、ターフェニル基、ナフチル基等のアリール基を表わし、好ましくはフェニル基、ビフェニル基などである;それらの基は、メチル基、エチル基、ロープロピル基、イソプロピル基などのアルキル基、メトキシ基、エトキシ基、プロポキシ基などのアルコキシ基、ベンジル基などのアラルキル基、フェニル基、ビフェニル基、ナフチル基などのアリール基、チエニル基、フリル基、ビリジル基などの複素環基を置換基として有していてもよい)を反応させれば、下記一般式(IX)で表わされるハロ 40 ゲン化アリール化合物;

【化30】

10 (式中、Ar⁴、Ar⁵、Ar⁶、Yは前記と同意義)を 得ることができる。

【0022】これらのハロゲン化合物と下記一般式(IV)で表わされるアミノ化合物;

【化31】

$$H = N \begin{pmatrix} R^1 \\ R^2 \end{pmatrix}$$
 (IV)

20 (式中、 R^1 、 R^2 は上記と同意義)を反応させることに よって下記一般式(I)で表わされるアミノ化合物を製 造することができる。

【化32】

30

(式中、Ar¹、Ar²、R¹、R²、Xは前記と同意 義)。上記アミノ化合物の合成は、塩基性化合物または 遷移金属化合物触媒と、溶媒との存在下、Ullmann反応 により行うことができる。

【0023】上記アミノ化合物の合成に用いられる塩基性化合物としては、アルカリ金属の水酸化物、炭酸塩、炭酸水素塩、アルコラートなどが一般的であるが、第4級アンモニウム化合物や脂肪族アミンや芳香族アミンの様な有機塩基を用いることも可能である。この中で、アルカリ金属や第4級アンモニウムの炭酸塩や炭酸水素塩が好ましいものとして用いられる。更に、反応速度、及び熱安定性という観点から、アルカリ金属の炭酸塩や炭酸水素塩やアルコラートが最も好ましい。

【0024】合成に用いられる遷移金属、又は遷移金属 化合物触媒としては、例えば、Cu、Fe、Ni、C r、V、Pd、Pt、Ag等の金属、及びそれらの化合 50 物が用いられるが、収率の点から、銅、パラジウム、又

【0025】合成で用いられる溶媒は、一般的に用いられる溶媒であればよいが、ジクロロベンゼン、ニトロベンゼン、ジメチルホルムアミド、ジメチルスルホキシド、Nーメチルピロリドン等の非プロトン性極性溶媒が好ましく用いられる。

【0026】反応は、一般的には、常圧下100℃~2 2050℃の温度範囲内で行われるが、加圧下で行っても差し支えない。反応終了後、反応液中の固形分を除去した後、溶媒を減圧留去して目的物を得ることができる。

【0027】上記アミノ化合物の具体例として、以下のものが挙げられる。尚、これらの例示は、本発明のアミノ化合物を制限的に提示しているものでも、またこれらに限定する意図で開示しているものでもない。

【0028】 【化33】 10

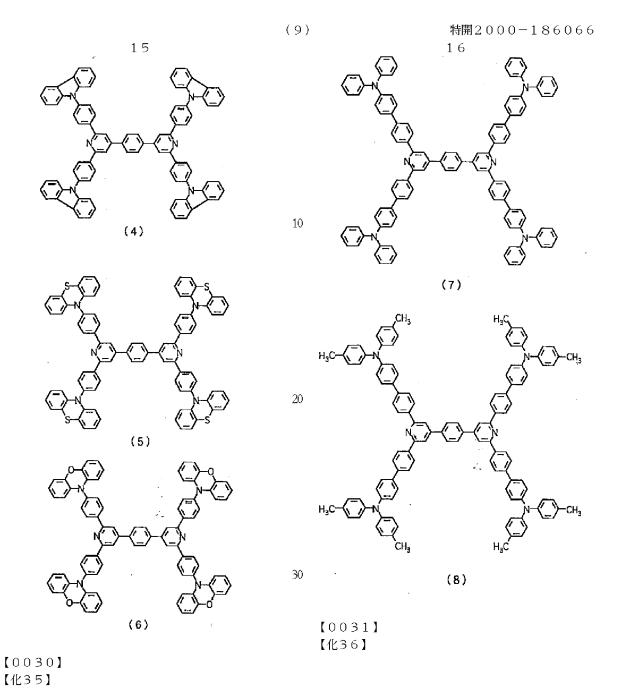
H₃C CH₃

(1)

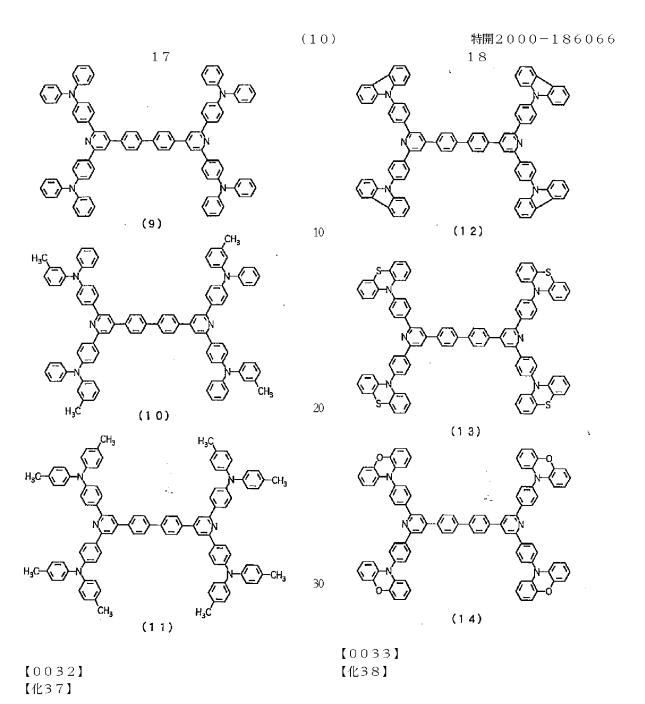
 H_3C CH_3 H_3C CH_3 H_3C CH_3 H_3C CH_3 CH_3

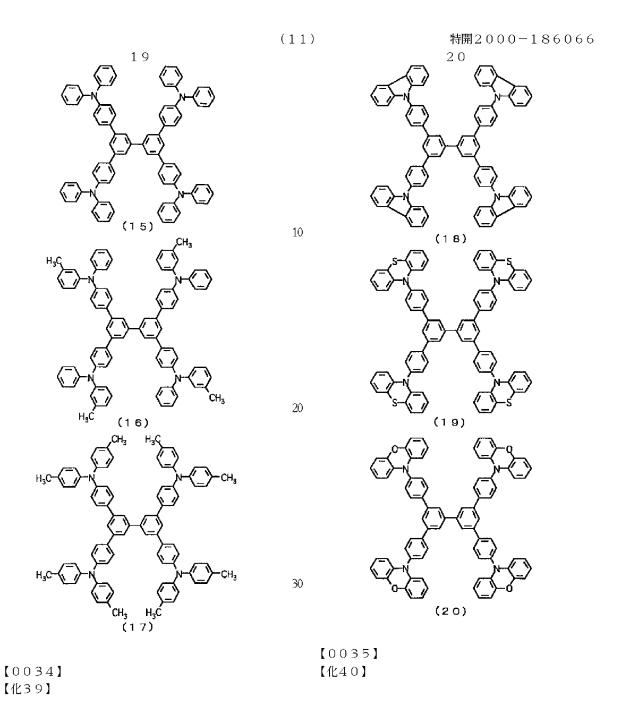
【0029】 【化34】

30

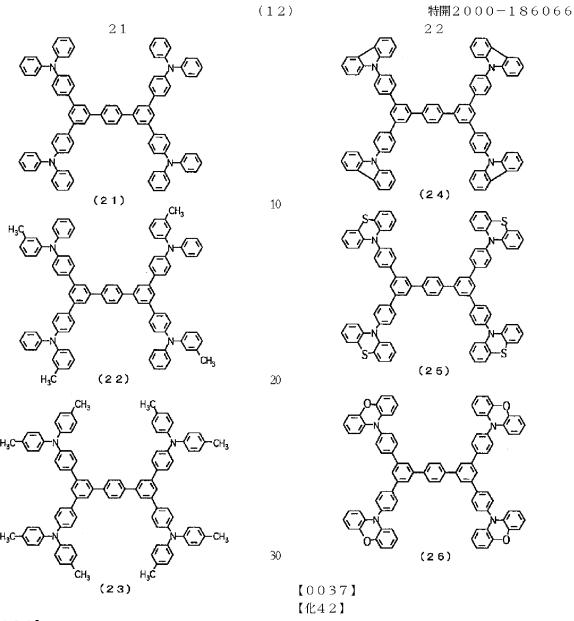


1/21/2010, EAST Version: 2.4.1.1





1/21/2010, EAST Version: 2.4.1.1



【0036】 【化41】

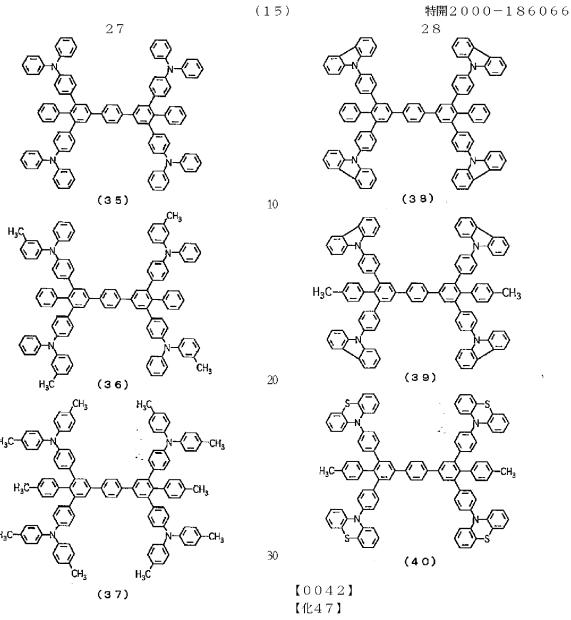
[0038]

1/21/2010, EAST Version: 2.4.1.1

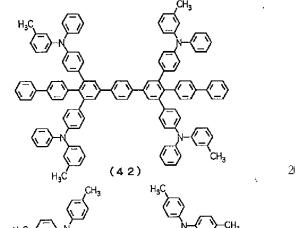
(34)

30

【0040】 【化45】



【0041】 【化46】



(45) (46)

[0044]

【0045】 【化50】

【0046】一般式(I)で表わされるアミノ化合物 は、電荷輸送機能、特に正孔輸送機能に優れており、か つ、耐久性、耐熱性に優れている。そのため、本発明の 一般式(I)で表わされるアミノ化合物は電荷輸送材料 としての用途に優れており、そのような機能を利用して 種々の応用が考えられ、例えば感光体または有機エレク トロルミネッセンス素子の電荷輸送材料として、好適に 使用することができる。

【0047】まず、一般式(I)で示されるアミノ化合 物を電子写真感光体として用いる場合について説明す る。一般式(I)で示されるアミノ化合物は、電子写真 感光体のいずれの層においても使用できるが、高い電荷 輸送特性を有することから電荷輸送材料して使用するこ とが望ましい。

【0048】上記アミノ化合物は電荷輸送物質として作 用し、光吸収により発生した、もしくは電極より注入し た電荷を極めて効率よく輸送できるので、感度、高速応 答性に優れた感光体を得ることが可能である。また、該 化合物は、耐オゾン性、光安定性に優れているので、耐 50 溶液中に分散させて作成した塗布液を塗布乾燥して形成

久性に優れた感光体を得ることができる。

【0049】電子写真感光体としては、例えば、導電性 支持体上に電荷発生材料と電荷輸送材料とを適当なバイ ンダ樹脂に分散してなる感光層を形成してなる単層型の 感光体、支持体上に感光層として電荷発生層と電荷輸送 層とを積層してなる感光体、支持体上に下引層や導電層 とを形成し、その上に感光層を形成してなる感光体、あ るいは支持体上に下引層、感光層及び表面保護層を順次 積層してなる感光体が挙げられる。

34

10 【0050】支持体としては、銅、アルミニウム、鉄、 ニッケル、ステンレス等の箔、あるいは板やドラム形状 にしたものが使用される。またこれらの金属を紙やプラ スチックドラム等に真空蒸着、無電解メッキしたもの、 あるいは導電性ポリマー、酸化インジウム、酸化スズ等 の導電性化合物の層を紙あるいはプラスチックドラム上 に塗布もしくは蒸着によって設けたものも使用可能であ る。一般的にはアルミニウムが使用され、例えば押し出 し加工後、引き抜き加工を施したアルミニウムパイプを 切断し、その外表面をダイヤモンドバイト等の切削工具 20 を用いて、約0.2~0.3mmに切削し仕上げたもの (切削管)や、アルミニウム円板を深絞り加工してカッ プ状とした後、外表面をしごき加工によって仕上げたも の(DI管)、アルミニウム円板をインパクト加工して カップ状とした後、外表面をしごき加工によって仕上げ たもの(EI管)、押し出し加工後、冷間引き抜き加工 したもの(ED管)等が挙げられる。また、これらの表 面をさらに切削したものを使用してもよい。

【0051】支持体上に下引層を形成する場合、支持体 表面を陽極酸化させて得られる酸化皮膜を下引層として 30 用いることがよく行われる。支持体がアルミ合金の場 合、アルマイト層を下引層として用いることが効果的で ある。また、適当な樹脂を溶解させた溶液や、その中に 低抵抗化合物を分散させ、この溶液や分散液を上記導電 性支持体上に塗布し、乾燥させることによっても形成さ れる。この場合、下引層に用いられる材料としては、ポ リイミド、ポリアミド、ニトロセルロース、ポリビニル ブチラール、ポリビニルアルコール等が適当で、これら の樹脂に低抵抗化合物を分散させてもよい。低抵抗化合 物としては、酸化錫、酸化チタン、酸化亜鉛、酸化ジル コニウム、フッ化マグネシウム等の金属化合物や有機顔 料、電子吸引性有機化合物、有機金属錯体等の有機化合 物が好適に用いられる。下引層の膜厚は、 $0.1\sim5\mu$ m、好ましくは0. $2\sim3\mu m$ 程度が望ましい。

【0052】上記支持体上または下引層上に感光層が形 成されるが、以下、感光層として電荷発生層と電荷輸送 層とを積層する場合について説明する。電荷発生層を形 成するにあたっては、電荷発生材料を真空蒸着するか、 あるいは適当な溶媒に溶解せしめて塗布するか、顔料を 適当な溶剤もしくは必要があれば結着樹脂を溶解させた する。接着性の点からみて、樹脂中に分散させたものが 良好である。電荷発生層の膜厚は0.01~2µm、好 ましくは0.05~1µm程度が望ましい。電荷発生層 を形成するために使用されるバインダー樹脂は、電荷発 生材料に対して100重量%以下が好ましいが、この限 りではない。樹脂は2種類以上組み合わせて使用しても よい。

【0053】電荷発生層に用いる電荷発生材料として は、例えば、アゾ系材料(ビスアゾ系顔料、トリスアゾ 系顔料を含む)トリアリールメタン系染料、チアジン系 10 染料、オキサジン系染料、キサンテン系染料、シアニン 系色素、スチリル系色素、ピリリウム系染料、キナクリ ドン系顔料、インジゴ系顔料、ペリレン系顔料、多環キ ノン系顔料、ビスベンズイミダゾール系顔料、インダス ロン系顔料、スクアリウム系顔料、フタロシアニン系顔 料等の有機系顔料、及び染料等が挙げられる。これ以外 でも、光を吸収し極めて高い確率で電荷担体を発生する 材料であれば、いずれの材料であっても使用することが できるが、特にアゾ系(ビス系、トリス系)顔料やフタ ロシアニン顔料が好ましい。

【0054】また、この電荷発生材料と共に使用する樹 脂としては、例えば、飽和ポリエステル樹脂、ポリアミ ド樹脂、アクリル樹脂、エチレン-酢酸ビニル共重合 体、イオン架橋オレフィン共重合体(アイオノマー)、 スチレンーブタジエンブロック共重合体、ポリアリレー ト、ポリカーボネート、塩化ビニル-酢酸ビニル共重合 体、セルロースエステル、ポリイミド、スチロール樹 脂、ポリアセタール樹脂、フェノキシ樹脂等の熱可塑性 結着剤、エポキシ樹脂、ウレタン樹脂、シリコーン樹 脂、フェノール樹脂、メラミン樹脂、キシレン樹脂、ア 30 トリフェニルメタン化合物、オキサジアゾール化合物、 ルキッド樹脂、熱硬化性アクリル樹脂等の熱硬化結着 剤、光硬化性樹脂、ポリーN-ビニルカルバゾール、ポ リビニルピレン、ポリビニルアントラセン等の光導電性 樹脂を使用することができる。

【0055】上記の電荷発生材料をこれらの樹脂と共 に、メタノール、エタノール、イソプパノール等のアル コール類、アセトン、メチルエチルケトン、シクロヘキ サノン等のケトン類、N,N-ジメチルアセトアミド等 のアミド類、ジメチルスルホキシド等のスルホキシド 類、テトラヒドロフラン、ジオキサン、エチレングリコ 40 様々な化合物を使用することができる。 ールモノメチルエーテル等のエーテル類、酢酸メチル、 酢酸エチル等のエステル類、クロロホルム、塩化メチレ ン、ジクロロエタン、四塩化炭素、トリクロロエチレン 等の脂肪族ハロゲン化炭化水素類、あるいはベンゼン、 トルエン、キシレン、リグロイン、モノクロロベンゼ ン、ジクロロベンゼン等の芳香族等の有機溶剤に分散、 あるいは溶解させて調製した感光塗液を、上記導電性支 持体上に塗布し、乾燥させて電荷発生層を設けるように する。上記のようにして形成された電荷発生層の上に電

ける。

【0056】バインダー樹脂としては、例えば、ポリカ ーボネート、ポリアリレート、飽和ポリエステル樹脂、 ポリアミド樹脂、アクリル樹脂、エチレン一酢酸ビニル 共重合体、イオン架橋オレフィン共重合体(アイオノマ ー)、スチレンーブタジエンブロック共重合体、ポリア リレート、ポリカーボネート、塩化ビニルー酢酸ビニル 共重合体、セルロースエステル、ポリイミド、スチロー ル樹脂、ポリアセタール樹脂、フェノキシ樹脂等の熱可 塑性結着剤、エポキシ樹脂、ウレタン樹脂、シリコーン 樹脂、フェノール樹脂、メラミン樹脂、キシレン樹脂、 アルキッド樹脂、熱硬化性アクリル樹脂等の熱硬化結着 剤、光硬化性樹脂、ポリーNービニルカルバゾール、ポ リビニルピレン、ポリビニルアントラセン等の光導電性 樹脂を使用することができる。

36

【0057】感光体の電荷輸送層を形成するにあたって は、電荷輸送材料とバインダー樹脂とを適当な溶剤に溶 解させて得られる塗布溶液を、上記の電荷発生層の上に 塗布し、乾燥させる。電荷輸送層の膜厚は、5~60µ 20 m、好ましくは $10\sim50\mu$ m程度が望ましい。

【0058】また、電荷輸送層中の電荷輸送材料の含有 量は、その種類により一概には規定できないが、バイン ダー樹脂1重量部に対して概ね0.02~2重量部、好 ましくは $0.5\sim1.2$ 重量部添加することが望まし い。感光体に使用される電荷輸送材料は、一般式(I) で表わされる化合物を2種以上使用してもよいし、他の 電荷輸送材料と組み合わせて使用することもできる。

【0059】使用される他の電荷輸送材料としては、ヒ ドラゾン化合物、ピラゾリン化合物、スチリル化合物、 カルバゾール化合物、スチルベン化合物、エナミン化合 物、オキサゾール化合物、トリフェニルアミン化合物、 テトラフェニルベンジジン化合物、アジン化合物等の正 孔輸送材料や、フルオレノン化合物、アントラキノジメ タン化合物、ジフェノキノン化合物、スチルベンキノン 化合物、チオピランジオキシド化合物、オキサジアゾー ル化合物、ペルレンテトラカルボン酸化合物、フルオレ ニリデンメタン化合物、アントラキノン化合物、アント ロン化合物、シアノビニル化合物等の電子輸送材料等、

【0060】電荷輸送層の形成の際に使用する前記溶媒 としては、例えば、ベンゼン、トルエン、キシレン、ク ロロベンゼン等のケトン、メタノール、エタノール、イ ソプロパノール等のアルコール、酢酸エチル、エチルセ ロソルブ等のエステル、四塩化炭素、四臭化炭素、クロ ロホルム、ジクロロメタン、テトラクロロエタン等のハ ロゲン化炭化水素、テトラヒドロフラン、ジオキサン等 のエーテル、ジメチルホルムアミド、ジメチルスルホキ シド、ジエチルホルムアミド等を挙げることができる。 荷輸送材料とバインダー樹脂を含有する電荷輸送層を設 50 これらの溶媒は、1種単独で使用してもよく、あるい

は、2種以上を混合溶媒として併用してもよい。

【0061】上述したような積層型の感光層を形成する 場合、電荷輸送層、及び電荷発生層の塗布は公知のもの など各種の塗布装置を用いて行うことができる。具体的 には、浸漬コーティング法、スプレーコーティング法、 スピナーコーティング法、ブレードコーティング法、ロ ーラーコーティング法、ワイヤーバーコーティング法等 の色々なコーティング法を用いることができる。

【0062】また、上述したような積層型の感光層の場 合には、特に電荷輸送層中に、成膜性あるいは可撓性を 10 向上させるための添加剤、残留電位の蓄積を抑制するた めの添加剤等、周知の添加剤を含有させてもよい。

【0063】これらの具体的な化合物としては、ハロゲ ン化パラフィン、ポリ塩化ビフェニル、ジメチルナフタ レン、oーターフェニル、mーターフェニル、pーター フェニル、ジエチルビフェニル、水素化ターフェニル、 ジイソプロピルビフェニル、ベンジルビフェニル、ジイ ソプロピルナフタレン、ジベンゾフラン、9,10-ジ ヒドロキシフェナントレン等の可塑剤やクロラニル、テ トラシアノキノジメタン、テトラシアノエチレン、トリ ニトロフルオレノン、ジシアノベンゾキノン、テトラク ロロ無水フタル酸、3,5ジニトロ安息香酸、シアノビ ニル化合物等の電子吸引性増感剤、メチルバイオレッ ト、ローダミンB、シアニン染料、ピリリウム塩、チア ピリリウム塩等の増感剤が使用可能である。

【0064】可塑剤の添加量が多い程、その層の内部応 力が低減されるため、感光層が電荷輸送層と電荷発生層 との積層により構成される場合には、電荷輸送層と電荷 発生層との間の接着性が、また、単層型の場合には感光 層と支持体間の接着性が改善される。しかし、多すぎる と、機械的強度の低下や感度の低下等の問題が発生する ため、電荷輸送材料100重量部に対して1~100重 量部、好ましくは5~80重量部、より好ましくは10 ~50重量部程度添加することが望ましい。 増感剤の添 加量は、電荷輸送材料100重量部に対して0.01~ 20重量部、好ましくは0.1~10重量部、より好ま しくは0.5~8重量部程度添加することが望ましい。 【0065】さらに、感光体の感光層、特に電荷輸送層 には、オゾン劣化防止の目的で酸化防止剤を添加しても よい。酸化防止剤としては、ヒンダードフェノール、ヒ 40 ンダードアミン、パラフェニレンジアミン、ハイドロキ ノン、スピロクロマン、スピロインダノン、ヒドロキノ リンおよびこれらの誘導体や、有機燐化合物、有機硫黄 化合物等が挙げられる。

【0066】酸化防止剤の添加量は、多いほど接着性は 向上するものの、多すぎると機械的強度の低下や感度の 低下等の問題が発生し、少なすぎると酸化防止の充分な 効果が得られない。したがって、電荷輸送材料100重 量部に対して $0.1\sim50$ 重量部、好ましくは $1\sim30$ 重量部、より好ましくは3~20重量部程度添加するこ 50 上に、有機発光層(3)及び陰極(4)が順次積層され

とが望ましい。酸化防止剤と前記可塑剤とを併用する場 合は、添加量の総量が1~120重量部、好ましくは5 ~100重量部、より好ましくは10~80重量部程度 添加することが望ましい。可塑剤や酸化防止剤の溶解度 が低い場合や融点が高い場合は、結晶析出を招いたり、 それ程接着性が向上しなかったりするため、可塑剤や酸 化防止剤の融点が100℃以下の化合物を用いることが 好ましい。

3.8

【0067】感光体を構成する支持体と下引層の間に導 電層を設けてもよい。導電層としては、アルミニウム、 鉄、ニッケル等の金属物を樹脂中に分散させたものや、 導電性の酸化スズ、酸化チタン、酸化アンチモン、酸化 ジルコニウム、ITO(インジウム、スズ酸化物固溶 体)等の金属酸化物を樹脂中に分散させたものが好適に 用いられる。

【0068】さらに、感光層上に表面保護層を設けても よい。表面保護層の膜厚は、5µm以下が望ましい。表 面保護層に用いられる材料としては、アクリル樹脂、ポ リアリール樹脂、ポリカーボネート樹脂、ウレタン樹 20 脂、熱硬化性樹脂、光硬化性樹脂などのポリマーをその まま、または酸化スズ、酸化インジウムなどの低抵抗物 質を分散させたものなどが使用可能である。また、表面 保護層として、有機プラズマ重合膜を使用してもよい。 有機プラズマ重合膜は必要に応じて適宜酸素、窒素、ハ ロゲン、周期律表の第3族、第5族原子を含んでもよ

【0069】なお、単層型の感光層を形成する場合は、 電荷発光材料と電荷輸送材料とを、バインダ樹脂ととも に適当な樹脂に溶解した液を用いてディップコートやス 30 ピンコートすることにより形成すればよい。

【0070】次に、一般式(Ⅰ)で示される化合物を有 機エレクトロルミネッセンス素子の材料として用いた場 合について説明する。図1~図4に有機エレクトロルミ ネッセンス素子の実施形態を模式的に示した。図1中、 (1)は陽極であり、その上に、有機正孔注入輸送層 (2)と有機発光層(3)、及び陰極(4)が順次積層 された構成をとっており、該有機正孔注入輸送層には上 記一般式(I)で表わされるアミノ化合物を含有する。 【0071】図2において、(1)は陽極であり、その 上に、有機正孔注入輸送層(2)と有機発光層(3)、 電子注入輸送層(5)及び陰極(4)が順次積層された 構成をとっており、該有機正孔注入輸送層または/およ び有機発光層に上記一般式(I)で表わされるアミノ化 合物を含有する。

【0072】図3において、(1)は陽極であり、その 上に、有機発光層(3)、有機電子注入輸送層(5)及 び陰極(4)が順次積層された構成をとっており、該有 機発光層に上記一般式(I)で表わされるアミノ化合物 を含有する。図4において、(1)は陽極であり、その た構成をとっており、該有機発光層に有機発光材料 (6)と電荷輸送材料(7)が含まれており、該電荷輸 送材料に上記一般式(Ⅰ)で表わされるアミノ化合物を 使用する。

【0073】上記構成の有機エレクトロルミネッセンス 素子は、陽極(1)と陰極(4)がリード線(8)によ り接続され、陽極(1)と陰極(4)に電圧を印加する ことにより有機発光層(3)が発光する。有機発光層、 正孔注入輸送層、電子注入輸送層には、必要があれば公 輸送材料を使用することもできる。

【0074】一般式(I)で表わされる特定のアミノ化 合物は、イオン化ポテンシャルが小さく、正孔輸送能が 大きいため、有機エレクトロルミネッセンス素子を発光 させるために必要な発光開始電圧は低くてよく、そのた め安定して長時間の発光を可能ならしめていると考えら れる。また、アミノ化合物を有機発光体として用いた場 合にはアミノ化合物自体の発光材料としての機能と熱安 定性が寄与しているものと考えられる。

(1)として使用される導電性物質としては4eVより も大きい仕事関数をもつものがよく、炭素、アルミニウ ム、バナジウム、鉄、コバルト、ニッケル、銅、亜鉛、 タングステン、銀、金、白金、及びそれらの合金や、酸 化錫、酸化インジウム、酸化アンチモン、酸化亜鉛、酸 化ジルコニウムなどの導電性金属化合物、さらにはポリ チオフェンやポリピロール等の有機導電性樹脂が用いら れる。

【0076】陰極(4)を形成する金属としては、4e シウム、カルシウム、錫、鉛、チタニウム、イットリウ ム、リチウム、ガトリニウム、イッテルビウム、ルテニ ウム、マンガン、及びそれらの合金が用いられる。陽極 及び陰極は、必要があれば二層以上の層構成により形成 されてもよい。

【0077】有機エレクトロルミネッセンス素子におい ては、発光が見られるように、少なくとも陽極(1)あ るいは陰極(4)のいずれか一方は透明電極にする必要 がある。この際、陰極に透明電極を使用すると、透明性 が損なわれ易いので、陽極を透明電極にすることが好ま しい。透明電極を形成する場合、透明基板上に前述した ような導電性物質を用い、真空蒸着、スパッタリング等 手段や、ゾルーゲル法あるいは樹脂等に分散させて塗布 する等の手段を用いて所望の透光性と導電性が確保され るように形成すればよい。

【0078】透明基板としては、適度の強度を有し、有 機エレクトロルミネッセンス素子作製時、蒸着等による 熱による悪影響を受けず透明なものであれば特に限定さ れないが、係るものを例示すると、ガラス基板や透明な 樹脂、例えば、ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリエ 50 ン、ペリノン、1,4-ジフェニルブタジエン、テトラ

ーテルスルホン、ポリエーテルエーテルケトン、ポリエ ステル等を使用することも可能である。ガラス基板上に 透明電極が形成されたものとしては、ITO、NESA 等の市販品が知られているが、これらを使用してもよ

40

【0079】有機エレクトロルミネッセンス素子の作製 例として、本発明のアミノ化合物を有機正孔注入輸送層 に用いた場合の構成(図1)を用いて説明する。まず、 上述した陽極(1)上に有機正孔注入輸送層(2)を形 知の発光材料、発光補助材料、キャリア輸送を行う電荷 10 成する。有機正孔注入輸送層は(2)は、前記した一般 式(I)で表わされるアミノ化合物を蒸着して形成して もよいし、該アミノ化合物を溶解した溶液や、適当な樹 脂とともに溶解したディップコートやスピンコートとい った塗布法により形成してもよい。

【0080】蒸着法で形成する場合、その膜厚は、通常 1~500m程度であり、塗布法で形成する場合は5~ 1000nm程度に形成すればよい。形成する膜厚が厚い ほど発光させるための印加電圧を高くする必要があり、 発光効率が悪く、有機エレクトロルミネッセンス素子の 【0075】有機エレクトロルミネッセンス素子の陽極 20 劣化を招き易い。また、膜厚が薄くなると、発光効率は よくなるがブレイクダウンしやすくなり、素子の寿命が 短くなる。

【0081】一般式(I)の化合物は、他の電荷輸送材 料と併せて使用することができる。具体的には、フタロ シアニン化合物、ナフタロシアニン化合物、ポルフィリ ン化合物、オキサジアゾール、トリアゾール、イミダゾ ール、イミダゾリン、イミダゾールチオン、ピラゾリ ン、ピラゾロン、テトラヒドロイミダゾール、オキサゾ ール、オキサジアゾール、ヒドラゾン、アシルヒドラゾ Vよりも小さい仕事関数をもつものが好ましく、マグネ 30 ン、ポリアリールアルカン、スチルベン、ブタジエン、 ベンジジン型トリアリールアミン。ジアミン型トリアリ ールアミン等とそれらの誘導体、及びポリビニルカルバ ゾール、ポリシラン、導電性高分子等の高分子材料等が 挙げられるが、その他にも、発光物質に対して優れた正 孔注入効果を有し、発光層で生成した励起子の電子注入 層または電子輸送材料への移動を防止し、かつ薄膜形成 能の優れた化合物等であれば使用できる。

> 【0082】上記有機正孔注入輸送層(2)上に、有機 発光層を形成する。有機発光層に用いられる有機発光材 40 料、発光補助材料としては、公知のものが使用可能で、 例えば、エピドリジン、2、5ービス(5、7ージーも ーペンチルー2ーベンゾオキサゾリル)チオフェン、 2、2-(1,4-フェニレンジビニレン)ビスベンゾ チアゾール、2, 2-(4, 4-ビフェニレン) ビスベンゾチアゾール、5-メチル-2-{2-[4-(5-メチルー2 -ベンゾオキサゾリル)フェニル〕ビニル} ベンゾオキサゾール、2,5-ビス(5-メチル-2-ベンゾオキサゾリル)チオフェン、アントラセン、ナフ タレン、フェナントレン、ピレン、クリセン、ペリレ

フェニルブタジエン、クマリン、アクリジン、スチルベン、2-(4-ビフェニル)-6-フェニルベンゾオキサゾール、アルミニウムトリスオキシン、マグネシウムビスオキシン、ビス(ベンゾ-8-キノリノール)亜鉛、ビス(2-メチルー8-キノリノラート)アルミニウムオキサイド、インジウムトリスオキシン、アルミニウムトリス(5-メチルオキシン)、リチウムオキシン、ガリウムトリスオキシン、カルシウムビス(5-クロロオキシン)、ポリ亜鉛ービス(8-ヒドロキシー5ーキノリノリル)メタン、ジリチウムエピンドリジオン、亜鉛ビスオキシン、1,2-フタロペリノン、1,2-ナフタロペリノン、1,2-ナフタロペリノン、1,2-ナフタロペリノン、1,2-ナフタロペリノン、トリス(8-ヒドロキシキノリン)アルミニウム錯体などを挙げることができる。

【0083】また、一般的な蛍光染料、例えばクマリン染料、ペリレン染料、ピラン染料、チオピラン染料、ポリメチン染料、メロシアニン染料、イミダゾール染料等も使用できる。これらのうち、特に好ましい材料としては、キレート化オキシノイド化合物が挙げられる。有機発光層は、前記した発光物質の単層構成でもよいし、発光色、発光強度等の特性を調整するために、多層構成としてもよい。また、2種以上の発光物質を混合したり、発光層にドープしてもよい。

【0084】有機発光層(3)は、上記のような発光物質を蒸着して形成してもよいし、該発光物質を溶解した溶液や適当な樹脂とともに溶解した液を、ディップコートやスピンコートといった塗布法にて形成してもよい。また、一般式(1)で表わされるアミノ化合物を発光物質として用いてもよい。

【0085】蒸着法で形成する場合、その膜厚は、通常 1~500m程度、塗布法で形成する場合は、5~10 00m程度に形成すればよい。形成する膜厚が厚いほど 発光させるための印加電圧を高くする必要があり、発光 効率が悪く、有機エレクトロルミネッセンス素子の劣化 を招き易い。また、膜厚が薄くなると、発光効率はよく なるがブレイクダウンしやすくなり、素子の寿命が短く なる。

【0086】次に、有機発光層(3)の上に、前記した 陰極(4)を形成して有機エレクトロルミネッセンス素 子とする。

【0087】図2に示したように、正孔注入輸送層 (2)、有機発光層(3)、および電子注入輸送層

(5)を積層する場合、正孔注入輸送層と有機発光層のいずれか一方、または両者にアミノ化合物を用いることができる。この場合、正孔注入輸送層はアミノ化合物を用いずに上述したのと同様の手順で形成することができる。有機発光層も上述したのと同様の手順で形成することができ、アミノ化合物を発光物質として用いてもよい。アミノ化合物を発光物質として用いてもよい。アミノ化合物を発光物質として使用する場合は、他の発光物質を混合したり有機発光層にドープすることが好ましい。電子注入輸送層 50 ルーN,N' - (3- メチルフェニル) -1, 1 - ビス 機発光層にドープすることが好ましい。電子注入輸送層 50 ルーN,N' - (3- メチルフェニル) -1, 1 - ビス ルーN,N' - (3- メチルフェニル) -1, 1 - ビス に発光が対象として用いてもよい。できることが好ましい。電子注入輸送層 50 ルーN,N' - (3- メチルフェニル) -1, 1 - ビス に対象を発光を開た。

は、電子輸送材料を用いて、正孔注入輸送層や有機発光 層と同様に、蒸着法や塗布法等の従来公知の方法により 形成することができる。

42

【0088】電子輸送材料としては、例えば、フルオレノン、アントラキノジメタン、ジフェノキノン、スチルベンキノン、チオピランジオキシド、オキサジアゾール、ペリレンテトラカルボン酸、フルオレニリデンメタン、アントラキノン、アントロン等とそれらの誘導体があるが、電子を輸送する能力をもち、発光層または発光10物質に対して優れた電子注入効果を有し、発光層で生成した励起子の正孔注入層または正孔輸送材料への移動を防止し、かつ薄膜形成能の優れた化合物であればこれらに限定されるものではない。

【0089】図3に示したように、陽極(1)上に有機 発光層(3)と電子注入輸送層(5)とを積層する場 合、上述したのと同様の手順でアミノ化合物を用いて有 機発光層を形成することができる。また、上述したのと 同様にして電子注入輸送層を形成することができる。

発光層は、前記した発光物質の単層構成でもよいし、発 光色、発光強度等の特性を調整するために、多層構成と 20 は、正孔注入機能と正孔輸送機能を分離して、正孔注入 してもよい。また、2種以上の発光物質を混合したり、 発光層にドープしてもよい。 4 1 1 で表わされる本発明のアミノ化 【0084】有機発光層(3)は、上記のような発光物 6 物を使用することが好ましい。

> 【0091】正孔輸送層としては公知の正孔輸送材を使 用することができ、例えば、N, N'ージフェニルー フェニルー4,4'ージアミン、N,N'ージフェニル -N, N'-ビス(4-メチルフェニル)-1, 1'-ジフェニルー4, 4'ージアミン、N, N'ージフェニ 30 ルーN, N'ービス(1ーナフチル)ー1, 1'ージフ ェニルー4、4'ージアミン、N、N'ージフェニルー $N, N' - \forall z (2 - \tau \tau + \nu) - 1, 1' - \forall \tau z = 1$ $\mathcal{N}-4$, 4' $-\mathcal{S}$ \mathcal{P} \in \mathcal{N} , \mathcal{N}' $-\mathcal{P}$ \in \mathcal{P} \in \mathcal{P} 1'-ビス(3-メチルフェニル)-4,4'-ジアミ ン、N, N'ージフェニルーN, N'ービス(3-メチ -4,4'-ジアミン、N,N'-ビス(N-カルバゾ 40 リル)-1,1'-ジフェニル-4,4'-ジアミン、 4, 4', 4"-トリス(N-カルバゾリル)トリフェ ニルアミン、N, N', N"ートリフェニルーN, 5ートリ(4ーアミノフェニル)ベンゼン、4,4', 4"-トリス[N, N', N"-トリフェニルーN, ニルアミン、N, N'ージフェニルーN, N'ービス フェニル)-4, 4' -ジアミン、N, N' -ジフェニ

フェニルー4,4'ージアミンなどを挙げることができる。これらを2種以上混合して使用してもよい。

【0092】電子注入輸送層も、電子注入機能と電子輸送機能を分離して、電子注入層と電子輸送層の2層構成としてもよい。

【0093】図4に示したような単層構成の有機発光層 を形成するためには、有機発光材料と電荷輸送材料とを 共蒸着法により混合形成してもよいし、有機発光材料と 電荷輸送材料とを溶解した溶液や適当な樹脂とともに溶 解した液を用いてディップコートやスピンコートするこ とにより形成してもよい。電荷輸送材料としては上述し た電子輸送材料または正孔輸送材料が用いられ、これら は混合して用いてもよいし、同じ輸送性の材料を2種以 上混合して用いてもよい。蒸着法で有機発光層を形成す る場合、その厚さは通常5~200 nmであり、塗布法 で形成する場合、10~500nm程度に形成すればよ い。塗布法の場合、混合して使用する樹脂としては、ポ リビニルカルバゾールやポリビニルアセチレンのような 光導電性樹脂を用いると特に良好な特性を得ることがで きる。以上、陽極(1)上に各層を形成する場合を例に 20 とって説明したが、陰極(4)上に上述したのと同様の 手順で各層を形成しても構わない。

【0094】陰極と陽極とにニクロム線、金線、銅線、白金線等の適当なリード線(8)を接続し、両電極に適当な電圧(Vs)を印加することにより、有機エレクトロルミネッセンス素子は発光する。本発明の有機エレクトロルミネッセンス素子は、各種の表示装置、あるいはディスプレイ装置等に適用可能である。以下に実施例を記載し、本発明を説明する。実施例中、「部」とあるは、特に断らない限り、「重量部」を表わす。

【0095】合成例 (化合物(3)の合成)水冷冷却管を設けた200mlの三つロフラスコに、テレフタルアルデヒド6.5g(0.05mol)と4'ーブロモアセトフェノン40.0g(0.20mol)を入れ、これにトルエン25mlを加えて溶解させた。次に、三フッ化ホウ素ージエチルエーテル錯体31.7ml(0.25mol)をトルエン10mlに溶解し、この溶液を室温中攪拌しながら加えた後、8時間、加熱環流させた。反応液を室温まで冷却し、これに1,4ージオキサン200mlを加えて析出した結晶をろ過、減圧乾燥し、下記のピリリウム塩、34.0g(収率66%)を茶色結晶として得た。

【化51】

分子式: C96 H80 N6

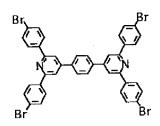
計算値(%) C:87.50% H:6.12% N:6.38%

分析值(%) C:87.53% H:6.08% N:6.39%

Br. 44Br. Br BF_4 +0 \rightarrow O+ BF_4

【0096】次に、1000mlの三つ口フラスコに、上記ピリリウム塩16.0g(0.015mol)を入れ、これにテトラヒドロフラン100mlを加えて溶解させた。さらに、14%アンモニア水400mlを加えた後、50℃で1時間攪拌した。生成物をジクロロメタンで抽出後、溶媒を減圧留去し、得られた結晶をジクロロメタン/ヘキサンの混合溶媒にて再結晶処理し、下記のブロモ化ピリジン誘導体、7.4g(収率58%)を赤茶色結晶として得た。

【化52】



【0097】続いて、100mlの三つロフラスコに、上記ブロモ化ピリジン誘導体3.4g(0.004mol)、p,p'ージトリルアミン4.0g(0.020mol)、ナトリウムセーブトキシド2.3g(0.024mol)、酢酸パラジウム0.11g(0.0005mol)、30トリーセーブチルホスフィン0.4g(0.0020mol)を入れ、これに溶媒としてoーキシレン15mlを加えた後、窒素雰囲気下、120℃で3時間攪拌した。溶液を室温まで冷却し、ジクロロメタン100mlを加えて内容物を溶解させ、不溶物を沪別した後、残渣の溶媒を減圧留去した。得られた反応混合物について、シリカゲルカラムクロマトグラフィー(展開溶媒:ヘキサン/トルエン=1/1(vol/vol))により精製し、目的化合物(3)2.7g(収率52%)を淡黄色結晶として得た

40 【0098】得られた化合物の融点は199~201℃ であった。また、分子式の分析を行ったところ、以下の 結果を得た。なお、分子式の分析はCHN分析装置を用 いて行った。

0.45部、ポリエステル樹脂(バイロン200;東洋 紡績社製) 0.45部をシクロヘキサノン50部ととも にサンドミルにより分散させた。得られたトリスアゾ化 合物の分散物を80φのアルミドラム上に浸漬塗布法に 10 sec)、1 秒間暗所中に放置したときの初期電位の減 より、乾燥膜厚が $0.3g/m^2$ となる様に塗布した 後、これを乾燥させた。

【0100】このようにして得られた電荷発生層の上に アミノ化合物(1)50部及び、ポリカーボネート樹脂 (パンライトK-1300; 帝人化成社製) 50部を 1,4ジオキサン400部に溶解した溶液を、乾燥膜厚 が20 µmになるように塗布し、乾燥させて電荷輸送層 を形成した。このようにして、2層からなる感光層を有 する電子写真感光体が得られた。

【0101】こうして得られた感光体が市販の電子写真*20

* 複写機(ミノルタ社製; EP-540)を用い、-6K Vでコロナ帯電させ、初期表面電位V₀(V)、初期電 位を1/2にするために要した露光量 $E_{1/2}$ ($1 u x \cdot$

衰率DDR1(%)を測定した。

【0102】実施例2~4

実施例1と同様の方法、同一の構成で、実施例1で用い たアミノ化合物(1)の代わりにアミノ化合物(3)、 (4)、(5)を用いた感光体が作製した。こうして得 られた感光体について、実施例1と同様の方法で、 V_0 、 $E_{1/2}$ 、 DDR_1 を測定した。

【0103】実施例5

下記構造式で表わされるビスアゾ化合物

【化54】

0.45部、ポリスチレン樹脂(分子量40.000) 0.45部をシクロヘキサノン50部とともにサンドミ ルにより分散させた。得られたビスアゾ化合物の分散物 を80 φのアルミドラム上に浸漬塗布法により、乾燥膜 厚が0.3g/mとなる様に塗布した後、これを乾燥さ

【0104】このようにして得られた電荷発生層の上に アミノ化合物(9)50部及び、ポリアリレート樹脂 (U-100; ユニチカ社製) 50部を1, 4ジオキサン400部に溶解した溶液を、乾燥膜厚が25μmにな るように塗布し、乾燥させて電荷輸送層を形成した。こ のようにして、2層からなる感光層を有する電子写真感 光体が得られた。

【0105】実施例6~8

たアミノ化合物(9)の代わりにアミノ化合物(1) 1)、(12)、(13)を用いた感光体を作製した。 こうして得られた感光体について、実施例1と同様の方 法で、Vo、E1/2、DDR1を測定した。

【0106】実施例9

下記構造式で表わされる多環キノン系顔料 【化55】

 45部、ポリカーボネート樹脂(パンライト-13 000: 帝人化成社製) 0.45部をジクロロエタン5 O部とともにサンドミルにより分散させ、得られた多環 キノン系顔料の分散物を80ゅのアルミドラム上に、乾 燥膜厚が0.4g/m²となるように塗布した後、乾燥 させた。

【0107】このようにして得られた電荷発生層の上に アミノ化合物(17)60部、及びポリアリレート樹脂 (U-100: ユニチカ社製) 50部を1, 4-ジオキ実施例5と同様の方法、同一の構成で、実施例5で用い 40 サン400部に溶解した溶液を乾燥膜厚が18μmにな るように塗布し、乾燥させて電荷輸送層を形成した。こ のようにして、2層からなる感光層を有する電子写真感 光体を作製した。

【0108】実施例10~11

実施例9と同様の方法で同一の構成のもの、但し実施例 9で用いたアミノ化合物(17)の代わりに、アミノ化 合物(18)、(19)を各々用いる感光体を作製し た。こうして得られた感光体について、実施例1と同様 の方法で、V₀、E_{1/2}、DDR₁を測定した。

50 【0109】実施例12

1/21/2010, EAST Version: 2.4.1.1

チタニルフタロシアニン0.45部、ブチラール樹脂 (BX-1:積水化学工業社製) 0.45部をジクロロ エタン50部とともにサンドミルにより分散させ、得ら れたフタロシアニン顔料の分散物を80ヶのアルミドラ ム上に、乾燥膜厚が0.3μmとなるように塗布した 後、乾燥させた。

【0110】このようにして得られた電荷発生層の上 に、アミノ化合物(23)50部、及びポリカーボネー ト樹脂(PC-Z:三菱ガス化学社製)50部を1,4 μmになるように塗布し、乾燥させて電荷輸送層を形成 した。このようにして、2層からなる感光層を有する電 子写真感光体を作製した。こうして得られた感光体につ いて、実施例1と同様の方法で、V₀、E_{1/2}、DDR₁ を測定した。

【0111】実施例13

銅フタロシアニン50部とテトラニトロ銅フタロシアニ ン0.2部を98%濃硫酸500部に充分攪拌しながら 溶解させ、これを水5000部にあけ、銅フタロシアニ ンとテトラニトロ銅フタロシアニンの光導電性材料組成 20 定結果を表1にまとめて示す。 物を析出させた後、ろ過、水洗し、減圧下120℃で乾 燥した。

*【0112】こうして得られた光導電性組成物10部を 熱硬化性アクリル樹脂(アクリデュクA405:大日本 インク社製)22.5部、メラミン樹脂(スーパーベッ カミンJ820:大日本インク社製)7.5部、アミン 化合物(25)15部を、メチルエチルケトンとキシレ ンを同量混合した混合溶剤100部とともにボールミル ポットに入れて48時間分散して感光性塗液を調製し、 この塗液を80々のアルミドラム上にスプレー塗布し、 乾燥して約15µmの感光層を形成させた。このように ージオキサン400部に溶解した溶液を乾燥膜厚が18 10 して、単層型感光体を作製した。こうして得られた感光 体について、実施例1と同様の方法、但しコロナ帯電を +6KVで行いV₀、E_{1/2}、DDR₁を測定した。

48

【0113】実施例14~15

実施例13と同様の方法で同一の構成のもの、但し実施 例13で用いたアミノ化合物(25)の代わりにアミノ 化合物(27)、(28)を各々用いる感光体を作製し た。こうして得られた感光体について、実施例13と同 様の方法で、V₀、E_{1/2}、DDR₁を測定した。実施例 $1\sim15$ で得られた感光体の V_0 、 $E_{1/2}$ 、 DDR_1 の測

[0114]【表1】

		* 【衣工】	,
	V _σ (V)	E _{1/2} (Lux · sec)	DDR, (%)
実施例 1	-660	1. O	2. 5
実施例2	-660	1. 0	2. 8
実施例3	-660	0. 9	2. 9
実施例 4	-660	1. 0	3. 0
実施例5	-650	0. 9	2. 7
実施例6	-660	0. 9	3. 1
実施例7	-670	0. 8	3. 0
実施例8	-650	0. 7	2. 8
実施例 9	660	1. 0	3. 3
実施例10	-660	0. 9	2. 8
実施例11	-650	0. 7	2. 8
実施例12	-660	1. 0	3. 1
実施例13	+670	0. 8	2. 8
実施例14	+660	0. 9	3. 1
実施例15	+650	0. 9	2. 8

【0115】表1からわかるように、本実施例の感光体 は積層型でも単層型でも電荷保持能が充分あり、暗減衰 率も感光体としては充分使用可能な程度に小さく、ま た、感度においても優れている。更に、市販の電子写真 複写機(ミノルタ社製; EP-350Z)による正帯電 時の繰り返し実写テストを実施例13の感光体において

※終画像において階調性が優れ、感度変化が無く、鮮明な 画像が得られた。このことから、本発明の感光体は繰り 返し特性も安定していることがわかる。

【0116】有機エレクトロルミネッセンス素子への応 用

実施例16

行ったが、1,000枚のコピーを行っても、初期と最※50 インジウム-スズ酸化物被覆ガラスの基板上に、有機正

孔注入輸送層としてアミノ化合物(3)を蒸着により厚 さ50nmの薄膜を形成した。次に、有機発光層として、 アルミニウムトリスオキシンを蒸着により50nmの厚さ になるように薄膜を形成した。更に、陰極として、マグ ネシウムを蒸着により200mmの厚さになるように薄膜 を形成した。以上のようにして、有機エレクトロルミネ ッセンス素子を作製した。

【0117】実施例17~19

実施例16において、アミノ化合物(3)を使用する代 わりに、アミノ化合物(11)、(12)、(29)に 10 代えること以外は実施例16と全く同様にして、有機工 レクトロルミネッセンス素子を作製した。

【0118】実施例20

インジウムースズ酸化物被覆ガラスの基板上に有機正孔 注入輸送層としてアミノ化合物(30)を蒸着により7 Onmの厚さになるように薄膜を形成した。次に、有機発 光層として、アルミニウムトリスオキシンを100nmの 厚さになるように薄膜を形成した。次に、有機電子注入 輸送層として、下記のオキサジアゾール化合物;

【化56】

を蒸着により50mの厚さになるように薄膜を形成し た。更に、陰極として、マグネシウムを蒸着により20 Onmの厚さになるように薄膜を形成した。以上のように して、有機エレクトロルミネッセンス素子を作製した。

【0119】実施例21~23

実施例20に於いて、アミノ化合物(30)を使用する 代わりに、アミノ化合物(37)、(39)、(40) エレクトロルミネッセンス素子を作製した。

【0120】実施例24

インジウムースズ酸化物被覆ガラスの基板上に、有機発 光層としてアミノ化合物(29)を蒸着により50nmの 厚さで薄膜を形成した。次に、有機電子注入輸送層とし てオキサジアゾール化合物:

【化57】

を蒸着により20mの厚さになるように薄膜を形成し た。更に、陰極として10:1の原子比でMg及びAg を蒸着により20mmの厚さになるように薄膜を形成し た。以上のようにして、有機エレクトロルミネッセンス 素子を作製した。

【0121】実施例25

インジウムースズ酸化被覆ガラスの基板上に、アミノ化 合物(42)を真空蒸着して膜厚20nmの正孔注入層を 形成した。次に、N, N'ージフェニルーN, N'ー (3-x+y)-1, 1'-y=y-4,

層を形成した。次に、トリス(8-ヒドロキシキノリ ン)アルミニウム錯体を蒸着により50nmの厚さになる ように薄膜を形成した。更に、陰極として10:1の原 子比でMg及びAgを蒸着により200mの厚さになる ように薄膜を形成した。以上のようにして、有機エレク トロルミネッセンス素子を作製した。

5.0

【0122】実施例26

インジウムースズ酸化物被覆ガラス基板上に、N,N' -ジフェニル-N, N'-(3-メチルフェニル)-1,1'ービフェニルー4,4'ージアミンを真空蒸着 して、膜厚60nmの正孔注入輸送層を形成した。次に、 トリス(8-ヒドロキシキノリン)アルミニウム錯体と アミノ化合物(44)を3:1の割合で真空蒸着により 60mmの厚さになるように発光層を形成した。更に、陰 極として10:1の原子比でMg及びAgを蒸着により 200mの厚さになるように薄膜を形成した。以上のよ うにして、有機エレクトロルミネッセンス素子を作製し た。

【0123】実施例27

20 インジウムースズ酸化物被覆ガラスの基板上にアミノ化 合物(45)をジクロロメタンに溶解させ、スピンコー ティングにより膜厚5 Onmの正孔注入輸送層を得た。更 に、トリス(8-ヒドロキシキノリン)アルミニウム錯 体を蒸着により20nmの厚さになるように発光層を形成 した後、下記オキサジアゾール化合物;

【化58】

を蒸着により膜厚20nmの電子注入輸送層を形成した。 を使用すること以外は実施例20と全く同様にして有機 30 更に、陰極として10:1の原子比でMg及びAgを蒸 着により200mの厚さになるように薄膜を形成した。 以上のようにして、有機エレクトロルミネッセンス素子 を作製した。

【0124】実施例28~30

実施例27に於いて、アミノ化合物(45)を使用する 代わりに、アミノ化合物(46)、(48)、(49) を使用すること以外は実施例27と全く同様にして、有 機エレクトロルミネッセンス素子を作製した。インジウ ムースズ酸化物被覆ガラスの基板上に、アミノ化合物 (52)、トリス(8-ヒドロキシキノリン)アルミニ ウム錯体、ポリメチルメタクリレートを3:2:5の重 量比率でテトラヒドロフランに溶解させ、スピンコーテ ィング法により膜厚100nmの発光層を形成した。次 に、陰極として10:1の原子比でMg及びAgを蒸着 により200mの厚さになるように薄膜を形成した。以 上のようにして、有機エレクトロルミネッセンス素子を 作製した。

【0125】比較例1

インジウム-スズ酸化物被覆ガラス基板上に有機正孔注 4'-ジアミンを真空蒸着して、膜厚40mmの正孔輸送 50 入輸送層として下記アミノ化合物;

を真空蒸着により、厚さ50mmの薄膜を形成した。次 に、有機発光層として、アルミニウムトリスオキシンを 真空蒸着により厚さ50nmになるように薄膜を形成し た。以上のようにして、有機エレクトロルミネッセンス*10

*素子を作製した。

【0126】評価

実施例16~30及び、比較例1で得られた有機エレク トロルミネッセンス素子について、そのガラス電極を陽 極として直流電圧をかけた時の発光開始電圧、及び最高 発光輝度とその時の発光開始電圧を測定した。測定結果 を表2にまとめて示す。

[0127] 【表2】

	発光開始電圧	発光最高輝度	最高発光輝度に於
	(V)	(cd/m²)	ける電圧 (V)
実施例16	3. 6	16, 100	11. 9
実施例17	3. 9	16, 000	12.0
実施例18	3, 3	16, 200	11.8
実施例19	3. 5	15, 800	11.9
実施例20	3. 2	17, 000	12.1
実施例21	3. 7	18, 300	12.3
実施例22	3. 1	16, 700	12. 2
実施例23	3. 3	15, 900	12.0
実施例24	3. 5	16, 600	11. 9
実施例25	3. 6	15, 900	12. 1
実施例26	3. 2	17, 900	12. 0
実施例27	3. 1	15, 800	11.7
実施例28	3. 4	17, 600	12.4
実施例29	3. 6	16, 900	12. 3
実施例30	3. 1	16, 300	11. 9
比較例 1	4. 5	8, 700	12. 1

【0128】表2からわかるように、本発明の有機エレ クトロルミネッセンス素子は低電圧でも高い発光輝度を 示した。また、本発明の実施例16の有機エレクトロル ミネッセンス素子について、電流密度1mA/cm2で連 続発光させたところ、1,000時間以上安定な発光を 観測することができた。本発明の有機エレクトロルミネ 40 例の概略断面図 ッセンス素子は、発光効率、発光輝度の向上と素子の長 寿命化を達成するものであり、併せて使用される発光材 料、発光補助材料、電荷輸送材料、増感剤、樹脂、電極 材料等の素子構成材料、及び素子作製方法に限定される ものではない。

[0129]

【発明の効果】本発明は、優れた電荷輸送能力を有する 新規なアミノ化合物を提供する。該アミノ化合物を使用 することのより、感度、電荷輸送特性、初期表面電位、 暗減衰率等の初期電子写真特性に優れ、繰り返し使用に※50 3:有機発光層

※対する疲労も少ない電子写真感光体、及び発光強度が大 きく発光開始電圧が低い、耐久性に優れた有機エレクト ロルミネッセンス素子を得ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 有機エレクトロルミネッセンス素子の一構成

【図2】 有機エレクトロルミネッセンス素子の一構成 例の概略断面図

【図3】 有機エレクトロルミネッセンス素子の一構成 例の概略断面図

【図4】 有機エレクトロルミネッセンス素子の一構成 例の概略断面図

【符号の説明】

1:陽極

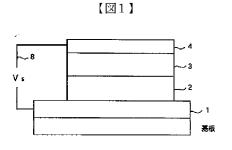
2;正孔注入輸送層

4:陰極

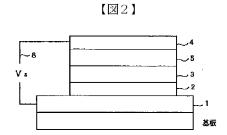
5:電子注入輸送層

6:有機発光材料

7:電荷輸送材料 8:リード線

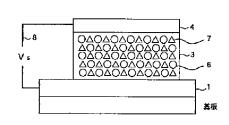


53



54

【図3】



【図4】

フロントページの続き

(51)Int.Cl.	7	識別記号	FΙ					ゲーマコ	I-ド(参考
)									
C07D	401/14	209	C 0 7 D	401/14		209)	$4\mathrm{C}\mathrm{C}$	204
	413/14	213		413/14		213	3	4 H (006
	417/14	213		417/14		213	3		
C09K	11/06	620	C 0 9 K	11/06		620)		
		645				645	5		
		655				655	5		
G03G	5/06	312	G03G	5/06		312	2		
H05B	33/14		H05B	33/14			Α		
	33/22			33/22			D		
(72)発明者	古川 慶一		F <i>ター</i> ム(参考)(2H068 AA20	BA12	BA16	EA04	GA18
	大阪府大阪市	中央区安土町二丁目3番13号		3	3K007 AB02	AB03	AB06	AB11	CA01
	- 小原国際とうた	このLの性式会外内			CDO1	DAO1	DDV3	EDAA	

大阪国際ビル ミノルタ株式会社内

CB01 DA01 DB03 EB00 4C036 AA02 AA14 AA17 4C055 AA01 BA03 BA08 BA27 BB04 CA01 DA08 DA27 DB04 DB10 EA01 4C063 AA05 BB06 CC12 CC54 CC64 DD08 DD12 EE10 4C2O4 BB05 CB03 DB01 EB01 FB16 GB01

4H006 AA01 AA02 AB92 AC28 AC52 BJ50 BU46 FC52